

MIG16 SFE

早期故障监测



以最优成本实现最大化掌控

发动机和变速箱的性能和耐久性试验通常在非常恶劣的环境下进行，一个可靠的故障监测系统能避免试验样机的损坏，凸显其不可或缺的地位。自2006年，red-ant已是业内佼佼者，在每一次产品性能的肩并肩对比演示中，MIG16 SFE 都获得用户首选。

MIG16 SFE 每周7天、每天24小时不间断的监测发动机和变速箱的耐久性试验。通过测量结构噪声和扭转振动、与自学习生成的不同工况下的限值进行比较，MIG16 SFE 能够监测各种不同的故障，并提供停机报警信号给试验台架，以避免继续试验导致样机发生物理损坏，更提供故障产生的根源和演变的完整信息。

产品优势

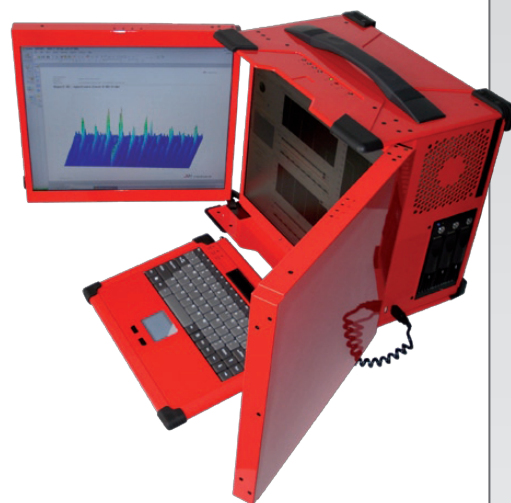
- 监测早期故障，保护被测样机
- 7天24小时对耐久性试验不间断监测
- 测试全过程文档记录
- 清楚分析失效原因及演变过程
- 操作简易，无需专家
- 具有自学习功能

MIG16 SFE 识别：

- 齿轮损伤 - 点蚀、裂痕
- 轴承损伤
- 发动机部件故障 - 气门弹簧、主轴承、活塞、活塞环、气缸、涡轮增压器
- 磨损
- 换档噪声

MIG16 SFE

早期故障监测

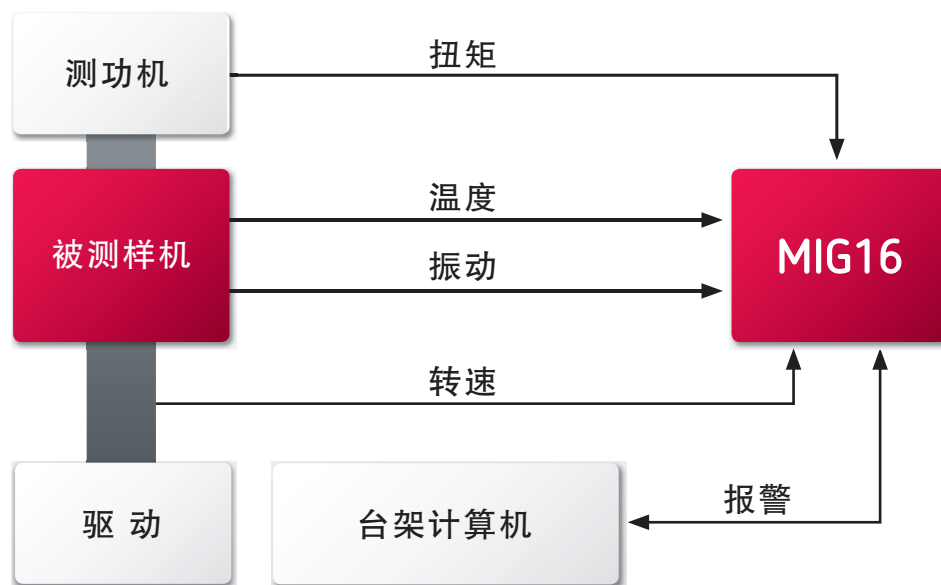


产品特征

- 可灵活应用在发动机、变速箱、车桥、电机、涡轮增压器和风涡轮机的测试中
- 24位多通道数据采集和记录
- 损伤指标的计算 - 阶次分辨率高、短时有效值、转速波动
- 对预报警进行逻辑处理，避免虚假报警
- 报告生成器用于数据后处理

MIG16 SFE Light

- 与同类产品相比价格有明显优势
- 4通道NVH数据采集
- 非常适合小型应用
- 快速报告生成器用于数据后处理



red-ant总部位于德国慕尼黑，在世界各地设有代表处。公司致力于提供完整的振动分析解决方案，面向汽车和机械行业中提供测试技术及专业服务。全球已有超过120个行业客户将 red-ant 产品应用于早期故障诊断和产品质量检测中。

red-ant中国代表处
北京市朝阳区西大望路19号
金港国际1-A-810
+86 (0)10 8795 4495
li@red-ant.de